WISZĄCE KONDENSACYJNE KOTŁY GAZOWE
z zasobnikiem c.w.u. i wymiennikiem ciepła ze stali nierdzewnej

MYNUTE BOILER EVO X

Beretta

2 X 15,5 L ZASOBNIK WODY ZE STALI NIERDZEWNEJ

WYMIENNIK CIEPŁA ZE STALI NIERDZEWNEJ

STABILNA TEMPERATURA CIEPŁEJ WODY UŻYTKOWEJ

NISKA EMISJA NOX (KLASA 6)

ŁATWA INSTALACJA W DWÓCH KROKACH

KOMPAKTOWE WYMIARY

DOSTĘP OD FRONTU UŁATWIA PRZEGLĄDY

HYDROGEN READY 20%

KOCIOŁ MYNUTE EVO X
Z ZASOBNIKIEM CIEPŁEJ WODY UŻYTKOWEJ

BERETTA PRZEDSTAWIA MYNUTE BOILER EVO X 25B I 35B, KOTŁY KONDENSACYJNE WYPOSAŻONE W 31-LITROWY PODWÓJNY ZBIORNIK C.W.U., ZAPROJEKTOWANE Z MYŚLĄ O MIESZKANIACH I MAŁYCH DOMACH, GDY KAŻDY METR SIĘ LICZY.

MYNUTE BOILER EVO X marki Beretta stanowi ewolucję poprzednich serii z zasobnikiem ciepłej wody użytkowej.
Kocioł jest **bardziej kompaktowy i wydajny dzięki** 31-litrowemu podwójnemu zbiornikowi, który optymalizuje wykorzystanie przestrzeni i umożliwia szybką produkcję ciepłej wody użytkowej.

W trybie ogrzewania, MYNUTE BOILER EVO X zapewnia komfort na długie lata dzięki wymiennikowi ciepła ze stali nierdzewnej. **Szeroka modulacja 1:10 umożliwia dopasowanie pracy kotła do rzeczywistego zapotrzebowania i tym samym, mniejsze rachunki za ogrzewanie.**

Emisja NOx jest bardzo niska, co plasuje kocioł w klasie 6 zgodnie z normami europejskimi. Został zaprojektowany z myślą o przyszłości: **jest już przystosowany do pracy z mieszankami gazu ziemnego i wodoru do 20%,** co stanowi ważny krok w procesie dekarbonizacji zainicjowanym przez Unię Europejską.

Kocioł łączy w sobie **łatwość obsługi z atrakcyjnym**, minimalistycznym wyglądem, dzięki czemu harmonijnie komponuje się z różnymi wnętrzami mieszkalnymi.

NOWY ADAPTACYJNY ELEKTRONICZNY UKŁAD STEROWANIA SPALANIEM

ACC COMBUSTION

MYNUTE BOILER EVO X jest wyposażony w nowy inteligentny system kontroli spalania ACC (Active Combustion Control), który automatycznie dostosowuje się do paliwa (gaz ziemny, LPG itp.) bez użycia zestawów przezbrojeniowych. Ta innowacyjna i zaawansowana kontrola spalania umożliwia samoczynną regulację spalania, eliminując konieczność wstępnej kalibracji. System ACC jest również w stanie dostosować kocioł do pracy z różnymi konfiguracjami gazu, różnymi długościami rur i na różnych wysokościach (w granicach dopuszczalnych limitów projektowych). ACC jest również zdolny do samodiagnostyki, aby utrzymać spalanie pod kontrolą przez cały czas, a emisje są stale poniżej limitów określonych przepisami.

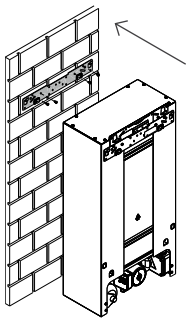
NOWOCZESNY I INTUICYJNY CYFROWY INTERFEJS

INNOWACYJNOŚĆ I WYDAJNOŚĆ

MYNUTE BOILER EVO X składa się z kotła i podwójnego zasobnika c.w.u, który wyróżnia się **łatwą instalacją w DWÓCH KROKACH:** zamontowania zasobnika na ścianie, a następnie zamontowania kotła. Dzięki takiej konstrukcji i niższej wadze, do montażu kotła potrzebna jest tylko jedna osoba.

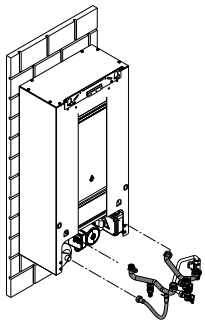
KROK 1: MONTAŻ ZASOBNIKA NA ŚCIANIE

A



PO ZAMOCOWANIU WSPORNIKA MOŻNA ZAMONTOWAĆ ZASOBNIK

B

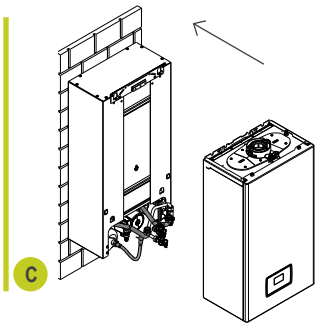


PO ZAMOCOWANIU ZASOBNIKA MOŻNA ZAINSTALOWAĆ ZESTAW HYDRAULICZNY I PRZEŁĄCZNIK PRZEPŁYWU DOSTĘPNĘ W ZESTAWIE Z KOTŁEM

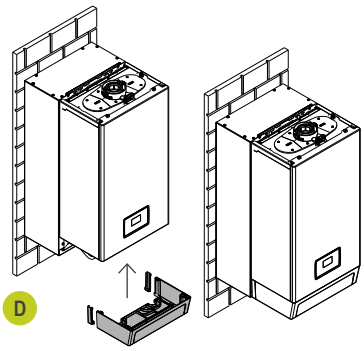
- **NOWY PODWÓJNY ZASOBNIK Z ZAAWANSOWANYMI FUNKCJAMI**
- ZESTAW DWUKOMOROWEGO ZASOBNIKA WODY OSIĄGA **TAKĄ SAMĄ WYDAJNOŚĆ JAK POPRZEDNI 45-60 LITROWY MODEL BERETTA MYNUTE BOILER GREEN, PRZY BARDZIEJ KOMPAKTOWYCH WYMIARACH**
- **MOŻLIWOŚĆ WYBORU TRYBU PODGRZEWANIA WODY W ZASOBNIKU W PANELU STEROWANIA KOTŁA:**
  - **COMFORT**: DO CZĘSTSZYCH CYKLI NAPEŁNIANIA, W PRZYPADKU CZĘSTYCH POBORÓW LUB DUŻEGO ZAPOTRZEBOWANIA NA WODĘ
  - **ECO:** DLA ZMNIEJSZONEJ LICZBY CYKLI NAPEŁNIANIA KOTŁA I W KONSEKWENCJI WIĘKSZEJ OSZCZĘDNOŚCI ENERGII
- **NACZYNIE WZBIORCZE ZASOBNIKA**
- **ZESTAW ZASOBNIKA DOSTARCZANY W OSOBNYM KARTONIE**

+ 25% WYDAJNOŚCI CIEPLNEJ*
w porównaniu do średniej kotłów Beretta z natychmiastową produkcją ciepłej wody użytkowej.

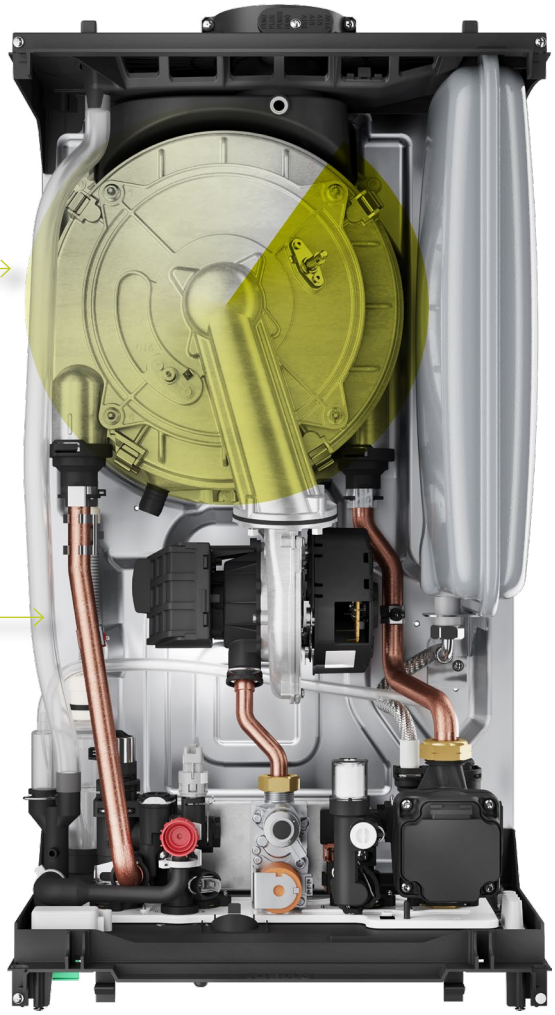
KROK 2: MONTAŻ KOTŁA



PO ZAMONTOWANIU KOTŁA NA ZASOBNIKU MOŻNA WYKONAĆ POMIĘDZY NIMI POŁĄCZENIA HYDRAULICZNE ORAZ PODŁĄCZENIE ELEKTRYCZNE



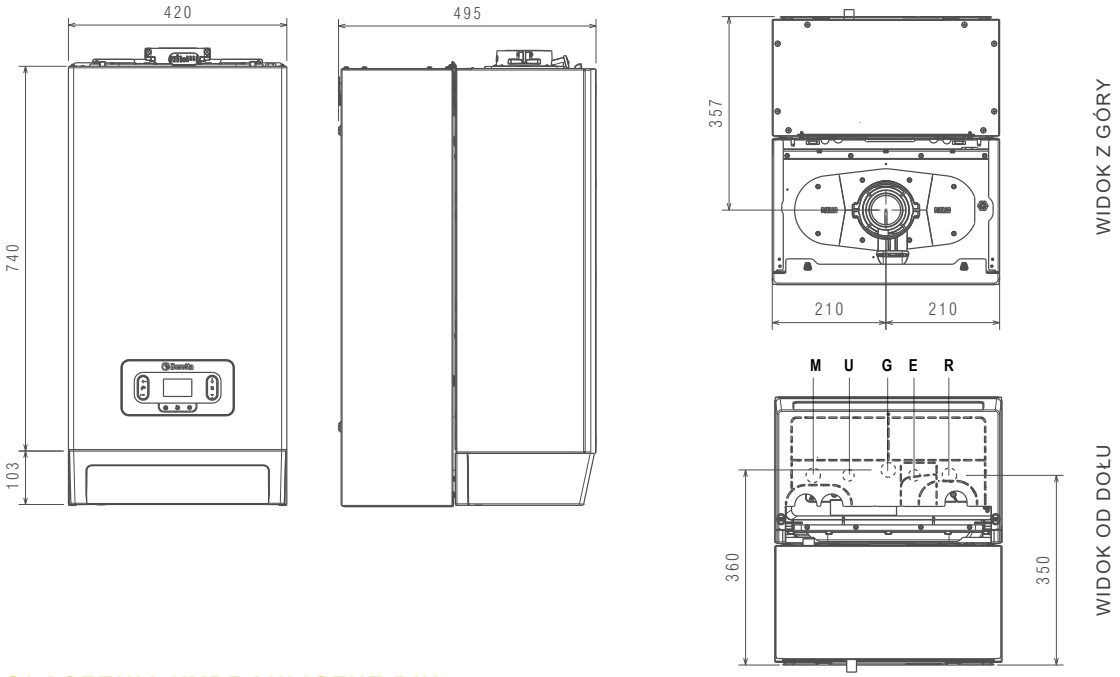
NA KONIEC NALEŻY ZAMONTOWAĆ DOLNĄ OSŁONĘ PRZYŁĄCZEŃ HYDRAULICZNYCH



- **NOWY KOŁNIERZ ODPROWADZANIA SPALIN Z ZABEZPIECZENIEMM ZACISKOWYM**
- **NISKA EMISJA NOx:** KLASA 6 (UNI EN 15502)
- **EFEKTYWNOŚĆ ENERGETYCZNA:** 94%
- **MODULACJA 1:10**
- **9-LITROWE NACZYNIE WZBIORCZE**
- **MODULOWANA POMPA CYRKULACYJNA O NISKIM ZUŻYCIU ENERGII (EEI ≤ 0,20) Z 6-METROWĄ KRZYWĄ WYSOKOŚCI PODNOSZENIA**
- **BARDZO CICHA PRACA**
- STOPIEŃ OCHRONY ELEKTRYCZNEJ **IPX5D**
- GRUPA HYDRAULICZNA Z **PRZYŁĄCZAMI TYPU DIN**
- **MOŻE BYĆ POŁĄCZONY HI, COMFORT T100 W CELU ZDALNEGO ZARZĄDZANIA KOMFORTEM**
- **KOCIOŁ POŁĄCZONY Z PODWÓJNYM ZASOBNIKIEM ZE STALI NIERDZEWNEJ O POJEMNOŚCI 2×15,5**

* Porównanie wewnętrzne z kotłami przepływowymi Beretta o tej samej mocy grzewczej.

RYSUNKI TECHNICZNE



POŁĄCZENIA HYDRAULICZNE DIN

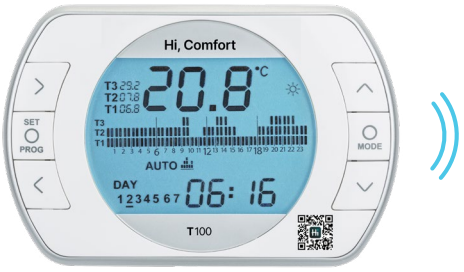
M	ZASILANIE	U	WYJŚCIE CWU	G	GAZ	E	WEJŚCIE ZIMNEJ WODY	R	POWRÓT

Hi, Comfort,
komfort na wyciągnięcie ręki

MYNUTE BOILER EVO X współpracuje z rozwiązaniami platformy Hi, Comfort IoT, dostępnymi jako akcesoria, które umożliwiają zarządzanie komfortem w domu w prosty i intuicyjny sposób za pośrednictwem aplikacji.

Hi, Comfort T100

Platforma obejmuje **Hi, Comfort T100**, który może działać jako tradycyjny termostat lub być używany w trybie inteligentnym za pośrednictwem aplikacji Hi, Comfort, po sparowaniu z Hi, Comfort G100-W Wi-Fi Box. Aplikacja jest dostępna bezpłatnie na systemy Android i iOS i umożliwia użytkownikom **zdalne monitorowanie stanu, kontrolowanie temperatury ciepłej wody i dostosowywanie ustawień kotła** w bezpieczny i łatwy sposób. Instalacja **Hi, Comfort T100 jest szybkim i nieskomplikowanym procesemi** i nie wymaga żadnych modyfikacji instalacji elektrycznej w przypadku wymiany starego termostatu. T100 jest zasilany bateriami i może być instalowany bezprzewodowo, jeśli instalacja jest wyposażona w odbiornik radiowy.



Beretta

DANE TECHNICZNE

SPECYFIKACJA ETYKIETY ENERGETYCZNEJ (zgodnie z dyrektywą ErP)		Jednostka	MYNUTE BOILER EVO X 25B	MYNUTE BOILER EVO X 35B
Klasa sezonowej efektywności energetycznej ogrzewania		D → A+++ (1)	A	A
Klasa sezonowej efektywności energetycznej dla c.w.u.		F → A+ (2)	A	A
Znamionowa moc cieplna zgodnie z normą ErP	pnominal	kW	20	29
Sezonowa efektywność energetyczna ogrzewania pomieszczeń	ηs	%	94	94
UŻYTKOWA MOC CIEPLNA				
Przy znamionowej mocy cieplnej i wysokiej temperaturze *	P4	kW	19,5	29,3
Przy 30% nominalnej mocy cieplnej i niskiej temperaturze **	P1	kW	6,6	9,9
SPRAWNOŚĆ UŻYTKOWA				
Przy znamionowej mocy cieplnej i wysokiej temperaturze *	η4	%	87,9	87,9
Przy 30% nominalnej mocy cieplnej i niskiej temperaturze **	η1	%	98,8	98,8
DODATKOWE ZUŻYCIE ENERGII ELEKTRYCZNEJ				
Przy pełnym obciążeniu	elmax	W	30,0	44,3
Przy częściowym obciążeniu	elmin	W	12,2	13,6
W trybie czuwania	PSB	W	3,0	3,0
INNE PARAMETRY				
Straty ciepła w trybie czuwania	Pstby	W	30,0	35,0
Roczne zużycie energii	QHE	GJ	60,0	90,0
Poziom mocy akustycznej, wewnątrz pomieszczeń	LWA	dB	48,0	47,0
Emisja NOx	NOx	mg/kWh	22,0	35,0
DLA KOTŁÓW DWUFUNKCYJNYCH Z ZASOBNIKIEM				
Deklarowany profil obciążenia			XL	XL
Efektywność energetyczna c.w.u	ηwh	%	85	87
Dzienne zużycie energii elektrycznej	Qelec	kWh	0,173	0,102
Dzienne zużycie paliwa	Qfuel	kWh	23,014	22,524
Roczne zużycie energii elektrycznej	AEC	kWh	38	22
Roczne zużycie paliwa	AFC	GJ	17	17
POZOSTAŁE DANE TECHNICZNE				
Moc wejściowa C.O. (maks.-min. G20)		kW	20,0 - 2,5	30,0 - 3,5
Nominalny moc wejściowa C.W.U. (maks.-min. G20)		kW	25,0 - 2,5	34,9 - 3,5
Zasilanie		V-Hz	230 - 50	230 - 50
Poziom ochrony elektrycznej		IP	IPX5D	IPX5D
Klasa NOx			6	6
C.O.				
Maksymalne ciśnienie-temperatura		bar-°C	3 - 90	3 - 90
Pompa: maksymalna dostępna wysokość podnoszenia (przy natężeniu przepływu 1000 l/h)		mbar	450	450
Membranowe naczynie wzbiorcze		l	9	9
FUNKCJA C.W.U.				
Maksymalne ciśnienie		bar	8	8
Wydatek c.w.u. przy ΔT = 25°C / 30°C / 35°C		l/min	14,3/11,9/10,2	20,0/16,7/14,3
Minimalny przepływ c.w.u.		l/min	2	2
PODŁĄCZENIA HYDRAULICZNE I GAZOWE				
Nominalne ciśnienie gazu (G20-G31)		mbar	20 - 37	20 - 37
Wlot-wylot ogrzewania/Wlot gazu		Ø	3/4"	3/4''
Wlot-wylot wody użytkowej/przepływ-powrót kotła		Ø	1/2"	1/2''
WAGA				
Masa netto kotła		kg	29	30
Masa netto zbiornika c.w.u		kg	18,6	18,6
SYSTEMY SPALINOWE				
Maksymalna długość dla przewodów koncentrycznych (Ø 60-100 mm)		m	10	10

WARTOŚCI DOTYCZĄCE WYDAJNOŚCI CIEPŁEJ WODY UŻYTKOWEJ Z KOTŁEM PO ZAINSTALOWANIU ZESTAWU ZASOBNIKA

Typ zbiornika c.w.u			Stal nierdzewna	Stal nierdzewna
Układ zbiornika c.w.u			Pionowy	Pionowy
Układ wymiennika ciepła			Płyta zewnętrzna	Płyta zewnętrzna
Vnom, rzeczywista pojemność wody użytkowej		l	31	31
Zakres wyboru temperatury ciepłej wody użytkowej		°C	37-60	37-60
Ilość wody pobrana w ciągu 10 minut przy minimalnej różnicy temperatur ΔT 30°C		l	119	167
Maksymalne ciśnienie robocze kotła		bar	10	10
Vbu, pojemność zasobnika nieogrzewanego energią słoneczną		l	31	31
Natężenie przepływu zgodnie z normą EN13203-1		l/min	14,3	18,1

(1) Klasa efektywności energetycznej dla tej kategorii produktów mieści się w przedziale od D do A+++
(2) Klasa efektywności energetycznej dla tej kategorii produktów mieści się w zakresie od F do A+
* Praca w wysokiej temperaturze: 60°C w powrocie i 80°C w zasilaniu.
** Reżim niskiej temperatury: dla kotłów kondensacyjnych 30°C, dla kotłów niskotemperaturowych 37°C, dla innych urządzeń grzewczych 50°C temperatura powrotu.

Beretta

WEJDŹ I ODKRYJ
MYNUTE BOILER
EVO X

RUG Riello Urządzenia Grzewcze S.A.
DZIAŁ HANDLOWY
87-100 Toruń, ul. Kociewska 28/30
infolinia: 801 044 804; +48 56 663 79 99
www.beretta.pl
info.beretta.pl@carrier.com

Beretta Heating Beretta Heating Polska Beretta Heating Polska

Beretta zastrzega sobie prawo do zmiany informacji i specyfikacji zawartych w niniejszym dokumencie w dowolnym momencie i bez uprzedzenia. Treść i informacje zawarte w niniejszym dokumencie mają charakter wyłącznie informacyjny i nie stanowią porady prawnej ani profesjonalnej.
Niniejszy dokument nie może zatem być uważany za wiążący dla osób trzecich.

©Riello S.p.A. Wszelkie prawa zastrzeżone

27025462 - PL - rev.00 05/2026