

IDRA HP COMPLETE 250/135

PL

INSTRUKCJA INSTALACJI I OBSŁUGI
Zbiornika kombinowanego

TYP:

☐ **IDRA HP COMPLETE**

POJEMNOŚĆ:

☐ **250/135**

Spis treści

1.	Opis konstrukcji.....	3
1.1.	Zapamiętaj.....	3
2.	Instalowanie zbiornika.....	3
3.	Typowe niedomagania zbiornika	4
4.	Aktywna bezobsługowa anoda tytanowa	4
4.1.	Zalety anody tytanowej	4
4.2.	Niewłaściwa praca anody.....	5
5.	Specyfikacja techniczna	6
5.1.	Schemat zbiornika kombinowanego IDRA HP COMPLETE 250/135 z węzownią i buforem w jednej obudowie.....	6
5.2.	Parametry techniczne zbiornika kombinowanego IDRA HP COMPLETE 250/135 z węzownią i buforem w jednej obudowie	7
6.	Deklaracja zgodności.....	8
7.	Karty produktów	9

1. Opis konstrukcji

Kombinowane zbiorniki akumulacji ciepła umożliwiają podłączenie kilku źródeł ciepła. Główną częścią zbiornika kombinowanego jest dolny zbiornik buforowy, w którym magazynowana jest gorąca woda kotłowa, wykonany z blachy stalowej czarnej natomiast położony na górze zbiornik przeznaczony jest do wspomagania ciepłej wody użytkowej (c.w.u.), wykonany z blachy stalowej pokryty emalią szklistą. Króciec doprowadzenia zimnej wody z sieci wodociągowej i odprowadzenia ciepłej wody użytkowej oraz podłączenie cyrkulacji znajduje się w części górnego zbiornika kombinowanego. Zbiornik wyposażony jest w jedną wężownicę spiralną (np. do układu solarnego, c.o. lub pompy ciepła). W zbiorniku wewnętrznym umieszczona jest anoda magnezowa (na korku 5/4").

1.1. Zapamiętaj

1. Nie wolno włączać zbiornika kombinowanego nie napełnionego wodą.
2. Nie wolno eksploatować ogrzewacza wewnętrznego c.w.u. i zewnętrznego wody kotłowej, bez sprawnego zaworu bezpieczeństwa (działanie zaworu bezpieczeństwa należy sprawdzać co 14 dni — poprzez przekręcenie kapturka w prawo lub w lewo tak, aby nastąpił wypływ z bocznego wypustu odprowadzającego na zewnątrz. Następnie przekręcić kapturek w przeciwnym kierunku aż do zaskoczenia w poprzednie położenie i docisnąć do korpusu zaworu. Jeżeli przy przekręceniu kapturka nie następuje wypływ wody, zawór jest niesprawny. Gdy po przekręceniu kapturka i po powrocie w poprzednie położenie nastąpił ciągły wyciek wody, zanieczyszczeniu uległ grzybek zaworu i należy kilkakrotnie przepłukać zawór otwierając wypływ przekręceniem kapturka. Uwaga — możliwość wypływu gorącej wody. Firma nie odpowiada za złe działanie zaworu bezpieczeństwa spowodowane błędnym zamontowaniem zaworu i błędami w instalacji, np. brakiem zaworu redukcyjnego w instalacji odprowadzającej zimną wodę. Maksymalne ciśnienie pełnego otwarcia zaworu bezpieczeństwa nie może przekroczyć 0,67 MPa. dla zasobnika c.w.u. natomiast dla układu wody kotłowej pełne otwarcie zaworu bezpieczeństwa nie może przekroczyć dla systemu zamkniętego 0,35 MPa.
3. Prawidłowe zabezpieczenie współpracującego z ogrzewaczem kotła gwarantuje prawidłowe zabezpieczenie wężownicy ogrzewacza.
4. Przynajmniej raz w roku należy zlecić w zakładzie usługowym płukanie ogrzewacza z osadu.
5. Przynajmniej co 18 miesięcy wymienić anodę magnezową w zbiorniku c.w.u. — nie wchodzi w zakres gwarancji.
6. Aby przedłużyć żywotność zbiornika kombinowanego i zapewnić sprawne działanie zaworu bezpieczeństwa należy stosować filtry eliminujące zanieczyszczenia.
7. Jeżeli zbiorniki pracują w bardzo agresywnym środowisku (np. obora itp.), należy zakupić wyrób specjalnie przygotowany do pracy w takim środowisku (producent przygotowuje części mogące ulec szybszej korozji odpowiednio je zabezpieczając pod względem chemicznym).

8. Nie wolno zapobiegać kapaniu wody z zaworu bezpieczeństwa — nie zatykać otworu wypływowego zaworu bezpieczeństwa. Jeśli z zaworu bezpieczeństwa cały czas wycieka woda oznacza to, że ciśnienie w instalacji wodociągowej jest za wysokie lub zawór bezpieczeństwa jest niesprawny. Wypust odprowadzający zaworu powinien być skierowany w dół. Pod zaworem zaleca się umieścić lejek odprowadzający wodę. Można również na wypust założyć wężyk odprowadzający wycieki wody powstające przy otwarciu zaworu bezpieczeństwa. Wężyk powinien być odporny na temperaturę +80°C, o średnicy wewnętrznej 9 mm i maks. długości 1,2 m, prowadzony do odpływu ze spadkiem w dół (min. 3%) w otoczeniu, w którym temperatura nie spada poniżej 0°C. Wężyk należy zabezpieczyć przed zmniejszeniem powierzchni przelotu (zgnieceniem, zatkaniami), a jego wylot powinien być widoczny (dla sprawdzenia działania zaworu).
9. Wężownica przed pierwszym podłączeniem do instalacji powinna zostać przepłukana przez instalatora (poza tym polecamy zamontowanie filtra zanieczyszczeń). Jeżeli wężownica nie jest używana (np. ze względu na zastosowanie grzałki elektrycznej), to należy ją całkowicie wypełnić odpowiednią mieszkanką glikolową, aby zapobiec korozji spowodowanej skroploną wodą. Wężownica po wypełnieniu nie może zostać zamknięta z obydwu stron (rozprężenie powietrza przez temperaturę).

2. Instalowanie zbiornika

Podłączenia zbiornika kombinowanego powinien dokonać monter posiadający odpowiednie uprawnienia. Montaż należy potwierdzić w karcie gwarancyjnej. Ze względu na konstrukcję zbiornika kombinowanego należy montować wyłącznie PIONOWO. Zbiornik kombinowany należy podłączyć bezpośrednio do sieci wodociągowej (z możliwością rozłączania np. w celu konserwacji) o ciśnieniu nie przekraczającym 0,6 MPa, przy czym minimalne ciśnienie nie może być mniejsze niż 0,1 MPa — ok. 1 at. W przypadku gdy ciśnienie wody w sieci wodociągowej przekracza wartość 0,6 MPa, konieczne jest zredukowanie ciśnienia przez zastosowanie zaworu redukcyjnego. Na rurze doprowadzającej zimną wodę należy zamontować zawór bezpieczeństwa np. ZB8 FACH Cieszyń natomiast zawór bezp. który posiada funkcję umożliwiająca zredukowania ciśnienia wody w ogrzewaczu poprzez jej przepływ do instalacji zasilającej, instalacja doprowadzająca wodę w odległości 5 m od zaworu bezpieczeństwa powinna wytrzymać temperaturę wody +90°C. Otwór wypływowy zaworu bezpieczeństwa musi być ciągle otwarty — połączony z atmosferą. Dopuszczalne jest podłączenie zbiornika kombinowanego w taki sposób, aby otrzymać kilka miejsc czerpalnych wody. Wężownica wymiennika wody może być zasilana z kotła wodnego niskotemperaturowego i zabezpieczonego według PN—91/B—02413 pracującego w układzie otwartym lub z kotła wodnego c.o. niskotemperaturowego pracującego w układzie zamkniętym (z naczyniem przeponowym) wg normy PN—91/B—02414.

3. Typowe niedomagania zbiornika / 4. Anoda tytanowa...

3. Typowe niedomagania zbiornika kombinowanego

NIEDOMAGANIA	PRZYCZYNA	USUWANIE PRZYCZYŃ
Zawór bezpieczeństwa nie otwiera się (również przy próbie przedmuchiwania).	- Zawór bezpieczeństwa zapieczony.	- Przeczyć zawór lub wymienić.
Zawór bezpieczeństwa przepuszcza.	- Powierzchnia przylgowa zaworu bezpieczeństwa zanieczyszczona lub uszkodzona. - Zbyt duże ciśnienie wody.	- Oczyszczyć lub dotrzeć powierzchnię przylgową zaworu bezpieczeństwa. - Zastosować reduktor ciśnieniowy.
Woda c. w. u. jest brudna.	- Dużo osadu w zbiorniku lub zużyta anoda magnezowa.	- Oczyszczyć zbiornik z osadu lub wymienić anodę magnezową (nie wchodzi w zakres gwarancji).

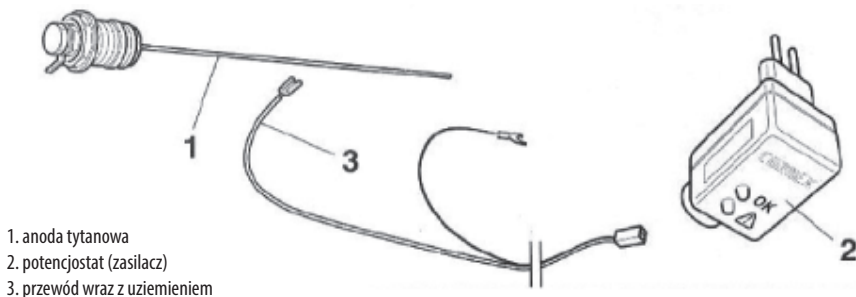


Pomiędzy króćcami przyłączeniowymi wody zimnej i ciepłej zbiornika kombinowanego, a przewodami instalacji NALEŻY zastosować łączniki dielektryczne (z tworzywa sztucznego — nie przewodzące prądu el.), aby uniknąć bezpośredniego kontaktu żelaza z miedzią, a także gdy zawór lub grupa bezpieczeństwa zostały podłączone bezpośrednio do urządzenia. Wydłuża to żywotność zbiornika kombinowanego i zapobiega powstawaniu zjawiska elektrolizy, szczególnie gdy woda użytkowa jest kwaśna ($\text{pH} < 7$).

4. Aktywna bezobsługowa anoda tytanowa

4.1. Zalety anody tytanowej

- niezawodne i trwałe zabezpieczenie
- brak szlamu na anodzie
- niewymagana regeneracja
- gwarancja długotrwałej pracy zbiornika kombinowanego



- UWAGA! Przed zamontowaniem anody CORREX należy wymontować istniejącą anodę ochronną magnezową.
1. Dostarczonego kabla dwubiegunowego, łączącego anodę CORREX oraz potencjometr wtykowy nie wolno przedłużać.
 2. Przypadkowa zmiana biegunów powoduje przyspieszenie korozji.
 3. Zaleca się stosowanie gniazda prądu 230 V w niedużej odległości od zbiornika kombinowanego.

4. Aktywna bezobsługowa anoda tytanowa

4.2. Niewłaściwa praca anody

DIODA KONTROLNA	PRZYCZYNA	USUWANIE PRZYCZYNY
Świeci - kolor zielony	- Anoda CORREX działa prawidłowo.	- Pełne zabezpieczenie przed korozją.
Nie świeci	- Brak prądu.	- Brak zabezpieczenia przed korozją. - Sprawdzić napięcie 230 V.
Świeci - kolor czerwony	- Brak wody w zbiorniku. - Kable między częścią elektroniczną i anodą połączone nieprawidłowo. - Brak kontaktu pomiędzy masą (zbiornik) i częścią elektryczną anody. - Anoda kontaktuje z masą zbiornika kombinowanego.	- Brak zabezpieczenia przed korozją. - Zbiornik napęlnić wodą. - Przełożyć kable przy anodzie. - Sprawdzić i ewentualnie oczyścić z rdzy wszystkie połączenia. - Prawidłowo odizolować anodę od zbiornika kombinowanego.



Pomiędzy króćcami przyłączeniowymi wody zimnej i ciepłej zbiornika kombinowanego a przewodami instalacji, NALEŻY zastosować łączniki dielektryczne (z tworzywa sztucznego — nie przewodzące prądu el.), aby uniknąć bezpośredniego kontaktu żelaza z miedzią, a także gdy zawór lub grupa bezpieczeństwa zostały podłączone bezpośrednio do urządzenia. Wydłuża to żywotność zbiornika kombinowanego i zapobiega powstawaniu zjawiska elektrolizy, szczególnie gdy woda użytkowa jest kwaśna ($\text{pH} < 7$).



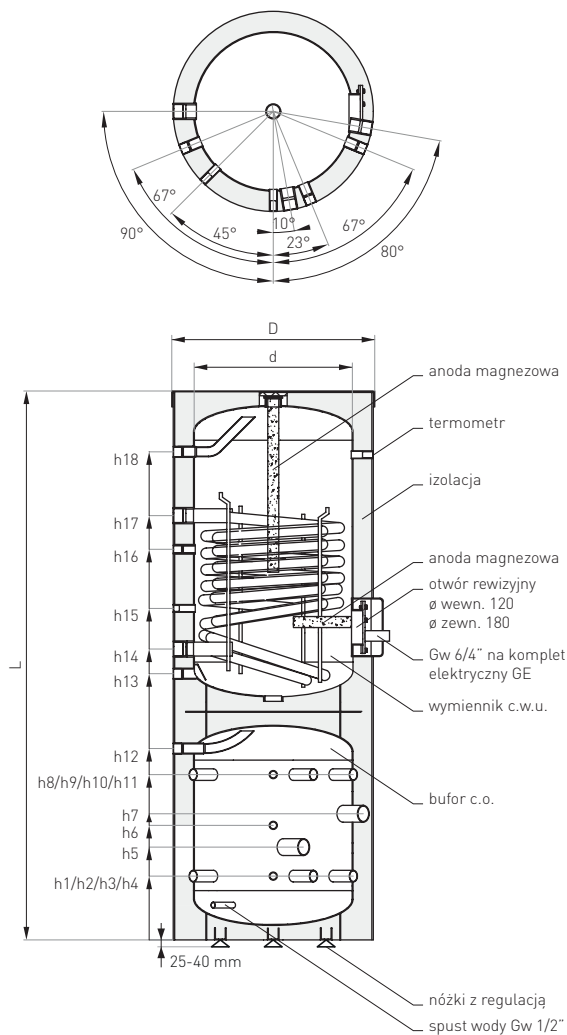
Przekreślony symbol pojemnika na śmieci oznacza, że na terenie Unii Europejskiej po zakończeniu użytkowania produktu należy się go pozbyć w osobnym specjalnie do tego przeznaczonym punkcie. Dotyczy to zarówno samego urządzenia, jak i akcesoriów oznaczonych tym symbolem. Nie należy wyrzucać tych produktów razem z niesortowanymi odpadami komunalnymi.



Uwaga! Podczas eksploatacji ciśnienie zbiornika kombinowanego wewnętrznego c.w.u. nie może spaść poniżej ciśnienia obiegu grzewczego (c.o.). W przypadku niezastosowania się do wyżej wymienionej zasady istnieje niebezpieczeństwo uszkodzenia zbiornika kombinowanego wewnętrznego (c.w.u.) przez zbyt wysokie ciśnienie w zbiorniku zewnętrznym. Taki rodzaj uszkodzenia powoduje utratę gwarancji!

5. Specyfikacja techniczna

5.1. Schemat zbiornika kombinowanego IDRA HP COMPLETE 250/135 z wężownicą i buforem w jednej obudowie



5. Specyfikacja techniczna

5.2. Parametry techniczne zbiornika kombinowanego IDRA HP COMPLETE 250/135 z wężownicą i buforem w jednej obudowie

specyfikacja		j. m.	IDRA HP COMPLETE 250/135
d - średnica wewnętrzna		mm	550
D - średnica zewnętrzna		mm	700
L - wysokość		mm	1990
izolacja z twardej pianki poliuretanowej		mm	70
obudowa zewnętrzna		-	folia PVC
waga netto		kg	160
wymiennik c.w.u.			
pojemność magazynowa		l	237
maksymalna temperatura pracy zbiornika		°C	95
maksymalna temperatura pracy wymiennika		°C	110
maksymalne ciśnienie pracy zbiornika		MPa	1,0
maksymalne ciśnienie pracy wymiennika		MPa	1,6
powierzchnia wymiennika		m²	3,0
pojemność wymiennika		l	20,9
moc wymiennika (50/10/45°C)		kW	22
zapotrzebowanie na wodę grzewczą c.o.		m³/h	3
anoda magnezowa	górną dennicą (korek 5/4")	mm	38x400
	otwór rewizyjny (śruba M8)	mm	38x200
bufor c.o.			
pojemność magazynowa		l	135
maksymalna temperatura pracy zbiornika		°C	95
maksymalne ciśnienie pracy zbiornika		MPa	0,3
przyłącza			
h1 - woda kotłowa (Gw)		" / mm	1 / 220
h2 - woda kotłowa (Gw)		" / mm	1 / 220
h3 - woda kotłowa (Gw)		" / mm	1 / 220
h4 - osłona czujnika / termometr (Ø)		" / mm	1/2 / 220
h5 - woda kotłowa (Gw)		" / mm	6/4 / 320
h6 - osłona czujnika / termometr (Ø)		" / mm	1/2 / 395
h7 - woda kotłowa (Gw)		" / mm	6/4 / 435
h8 - woda kotłowa (Gw)		" / mm	1 / 570
h9 - woda kotłowa (Gw)		" / mm	1 / 570
h10 - woda kotłowa (Gw)		" / mm	1 / 570
h11 - osłona czujnika / termometr (Ø)		" / mm	1/2 / 570
h12 - woda kotłowa / odpowietrznik (Gw)		" / mm	1 / 620
h13 - dopływ zimnej wody (Gw)		" / mm	1 / 925
h14 - powrót z wymiennika (Gw)		" / mm	5/4 / 1010
h15 - osłona czujnika / termometr (Ø)		" / mm	1/2 / 1150
h16 - cyrkulacja (Gw)		" / mm	3/4 / 1570
h17 - zasilanie wymiennika (Gw)		" / mm	5/4 / 1690
h18 - odpływ c.w.u. (Gw)		" / mm	1 / 1775

DEKLARACJA ZGODNOŚCI

„GALMET Sp. z o.o.” Sp. K.
48-100 Głubczyce, Raciborska 36

Oświadczam, że wyroby:
IDRA HP COMPLETE 250/135

Przeznaczenie i zakres stosowania:

Zbiornik zewnętrzny przeznaczony jest do akumulacji i ogrzewania wody kotłowej, zbiornik wewnętrzny przeznaczony jest do magazynowania i ogrzewania ciepłej wody użytkowej.

Grubość ścianek płaszczu i dennicy oraz materiał, z którego został wykonany zbiornik:

Typ	Średnica [Ø]	Dennica	Materiał	Płaszcz	Materiał
		Grubość materiału		Grubość materiału	
IDRA HP COMPLETE 250/135	700/550	3,0/2,0	S235JR	2,5/3,0	S235JR

Do którego odnosi się niniejsza deklaracja jest wytwarzany zgodnie
z niżej wymienionymi dyrektywami:

dyrektywa urządzeń ciśnieniowych (PED) 2014/68/UE
dyrektywa Ekoprojektu 2009/125/WE
rozporządzenie Komisji (UE) nr 814/2013
rozporządzenie Parlamentu Europejskiego I rady (UE) 2017/1369
rozporządzenie Komisji (UE) nr 812/2013

Głubczyce 27.03.2020

(Miejscowość i data)

PREZES Zarządu
Stanisław Galaru

(Podpis osoby upoważnionej)

7. Karty produktów (według Rozporządzenia UE nr 812/2013, 814/2013)

7.1. IDRA HP COMPLETE 250/135 w pianie poliuretanowej

1	PL - Nazwa dostawcy lub znak towarowy	Beretta
2	PL - Identyfikator modelu dostawcy	IDRA HP COMPLETE 250/135
3	PL - Klasa efektywności energetycznej	B
4	PL - Straty postojowe [W]	69
5	PL - Pojemność magazynowa [L]	C.W.U. 135 C.O. 250



RUG RIELLO URZĄDZENIA GRZEWcze S.A.

DZIAŁ HANDLOWY

87-100 Toruń, ul. Kociewska 28/30

infolinia 24h/7: 801 044 804 +48 56 663 79 99 (z tel. kom.)

info@beretta.pl

www.beretta.pl

www.besmart-home.com

rejestracja.beretta.pl

facebook.com/BerettaHeatingPolska

YouTube - Beretta Heating Polska